

ПенеПурФом 65 (PenePurFoam 65)

Описание

Однокомпонентный, гидроактивный, инъекционный материал низкой вязкости на основе полиуретановой смолы. При контакте с водой вспенивается, заполняя свободное пространство, образует плотную водонепроницаемую жесткую пену с закрытой мелкоячеистой структурой.



Назначение

- Для остановки напорных течей в швах и трещинах в бетоне, кирпичной и каменной кладке;
- Для долговременной герметизации статичных трещин и швов с шириной раскрытия от 0,15 мм и более;
- Для заполнения пустот в строительных конструкциях, выполненных из различных материалов (кирпич, камень, в том числе на известковых растворах)

Преимущества

- Возможность герметизации трещин и швов, через которые обильно фильтруется вода;
- Возможность проводить эффективное заполнение пустот и уплотнения грунта за конструкцией благодаря низкой вязкости и большому увеличению объема смолы;
- Возможность регулирования времени полимеризации «ПенеПурФом 65» в широком диапазоне с помощью катализатора «ПенеПурФом 65 кат»;

Свойства

- Имеет низкую вязкость, которая повышается с понижением температуры;
- Продукты реакции смолы стойки к воздействию кислот, щелочей, и микроорганизмов;
- Не содержит растворителей и фреона.

Технические характеристики

Наименование показателя	«ПенеПурФом 65»	Катализатор «ПенеПурФом 65 кат»	Методика испытания
Плотность при 25±2 °С, кг/м ³	1035 ± 20	1035 ± 20	ГОСТ 18329
Динамическая вязкость при температуре: 5°С, мПа·с, 25°С, мПа·с,	3100 ± 50 740 ± 50	3100 ± 50 740 ± 50	ГОСТ 10587
Увеличение объема смолы при 20±2 °С при взаимодействии, не более, %: - с катализатором и водой	6500	-	-

Упаковка

«ПенеПурФом 65» – металлическая емкость 20 кг;
Катализатор «ПенеПурФом 65 кат» – металлическая ёмкость 1 кг (2 шт.).

Хранение

Двенадцать месяцев с даты производства при хранении в заводской, не поврежденной, закрытой упаковке в сухом помещении при температуре от -50 до +50°С.

Транспортирование

Допускается всеми видами транспорта.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СМОЛЫ «ПЕНЕПУРФОМ 65»

Работы со смолой «ПенеПурФом 65» выполнять при температуре поверхности конструкции от + 5°C до + 35°C.

Подготовка поверхности Присутствие загрязнений в трещине осложняет производство работ и ухудшает адгезию. Необходимо промыть полость трещины водой с помощью насоса или устранить загрязнения другими способами.

Установка инъекторов Обычно применяют металлические инъекторы с шариковым клапаном.

- Диаметр отверстий на 1-2 мм должен превышать диаметр инъектора, например, при диаметре инъектора 13 мм диаметр отверстия должен составлять 14 – 15 мм;
- Пробурить отверстия для нагнетания под углом ~ 45° к поверхности бетона, расстояния между отверстиями и отступ от края трещины должны составлять ½ толщины конструкции;
- Очистить отверстия сжатым воздухом от остатков бурения и установить металлические инъекторы;
- В случае использования смолы «ПенеПурФом 65» на вертикальных и потолочных поверхностях при отсутствии напорных течей необходимо предотвратить его вытекание для чего по устью трещины, перед инъектированием, выполнить штрабу 25×25 мм и заполнить ее с помощью высокопрочного материала Скрепа М500 ремонтная.

Подготовка оборудования Для нагнетания смолы «ПенеПурФом 65» необходимо использовать ручной поршневой насос типа ЕК-100. Перед применением смолы необходимо проверить работоспособность насоса - провести промывку гидравлическим маслом (например, «Mobil HLP-68» или его аналогом) в режиме циркуляции.

Подбор времени реакции Количество катализатора «ПенеПурФом 65 кат» подбирают исходя из скорости фильтрации воды сквозь трещину и температуры окружающей среды (см. таблицу).

- Перед приготовлением рабочего объема материала рекомендуется сделать контрольный замес для оценки жизнеспособности материала в условиях объекта;
- Перемешивать смолу с катализатором необходимо около 3 минут, вручную или с использованием низкооборотистой дрели (до 300 об/мин);

Продолжительность времени полимеризации (в количестве 10% воды от объема «ПенеПурФом 65») в зависимости от температуры окружающей среды и количества катализатора

Количество катализатора «ПенеПурФом 65 кат», %	Время реакции с водой, в зависимости от температуры		
	+5°C	+15°C	+25°C
2	10 мин	9 мин	6 мин
6	4 мин	3 мин	2 мин
10	2 мин	1,5 мин	1 мин

- Следует помнить о том, что свойства материала зависят от температуры: при **понижении** температуры **увеличивается** вязкость материала и **время реакции** с водой; при **повышении** температуры **время реакции сокращается** и **снижается вязкость**;

- Необходимо готовить такое количество материала, которое можно израсходовать за время жизнеспособности.

**Выполнение
инъекционных
работ**

- **Важно!** Если в насосе присутствовала вода, то насос необходимо промыть растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188);
- Инъектирование материала в вертикальные трещины производится последовательным нагнетанием снизу вверх; в горизонтальные последовательно от края;
- Инъектирование производится либо до тех пор, пока происходит повышение давления нагнетания, либо пока инъекционный материал не начнет вытекать из установленного рядом инжектора;
- Далее необходимо как можно быстрее установить инжектор в следующее отверстие и продолжать процесс инъектирования;
- При образовании пленки на поверхности материала, необходимо удалить ее и продолжить процесс инъектирования;
- При увеличении вязкости смеси необходимо срочно промыть насос растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188), после чего приготовить новую порцию материала;
- При необходимости удаления инжекторов полость шпуров заполнить с помощью раствора материала «Пенекрит»;
- Расход «ПенеПурФом 65» зависит от характеристик трещины (ширины раскрытия, глубины).

**Очистка
оборудования**

После инъектирования оборудование промыть растворителем (например, ксилол или растворитель 646 ГОСТ 18188). После использования растворителей насос и шланги необходимо промыть гидравлическим маслом (например, Mobil HLP-68 или его аналог). Затвердевший и набравший прочность материал можно удалить только механическим способом.

**Меры
предосторожности**

Работы производить в резиновых перчатках. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Во время смешивания и нанесения избегать попадания в глаза, на открытые раны и длительного воздействия на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует удалить растворителем, а кожу промыть водой. В случае попадания в глаза промыть водой и немедленно обратиться к врачу.

**Охрана
окружающей
среды**

Материалы, а также их смесь в незатвердевшем состоянии приводят к загрязнению воды, поэтому запрещается их утилизировать в грунт, канализацию. Необходимо дождаться отверждения остатков материала, после чего продукт можно утилизировать как строительные отходы.

**Гарантия
производителя**

Проведение работ с применением «ПенеПурФом 65» должно осуществляться строго в соответствии с данными рекомендациями и под наблюдением опытного специалиста. Производитель гарантирует, что производимые материалы не имеют дефектов, отвечают сформулированным стандартам и содержат все компоненты в их соответствующей пропорции. Гарантия распространяется на качество произведенного материала, но не на его применение без контроля представителя фирмы-производителя.