

СКРЕПА М600 ИНЪЕКЦИОННАЯ
специальная безусадочная сухая смесь для заполнения пустот
в строительных сооружениях

Описание: Сухая смесь; состоит из тонкодисперсного портландцемента и запатентованных химических добавок.

Назначение: Инъектирование швов, трещин, пустот, полостей и зазоров между элементами любых строительных конструкций размером более 0,4 мм с помощью растворонасосов для устройства гидроизоляции.

Укрепление грунта в горных выработках.

В качестве вяжущего для получения литых безусадочных бетонных подливочных растворов, в том числе для закрепления анкеров.

В зависимости от применения консистенция при затворении водой может варьироваться от пластичной до жидкой, применимой для инъектирования в полости конструкций и высокоточной подливки под оборудование.

Особенности:

- ✓ быстро схватывается и имеет большую прочность на сжатие в ранние сроки;
- ✓ высокотекучий, пластичный и удобоукладываемый материал;
- ✓ содержит полимерные добавки, обеспечивающие адгезию и повышенную прочность;
- ✓ обладает высокой водонепроницаемостью, морозостойкостью, коррозионной стойкостью, износостойкостью, долговечностью и отсутствием усадки.

Технические характеристики:

Наименование показателя	Значение показателя в зависимости от консистенции		
	пластичная	пластично-жидкая	высокотекучая
Влажность материала по массе, %, не более	0,3		
Внешний вид	Сыпучий порошок серого цвета, не содержащий механических примесей		
Насыпная плотность в стандартном неуплотненном состоянии, кг/м ³	880±70		
Подвижность, мм, не менее	100	150	150
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин., не менее	90	150	150
Сроки схватывания, мин.: - начало, не ранее - конец, не позднее	140 300	240 540	360 660
Прочность на сжатие, МПа: - через трое суток - через 28 суток	40 65	35 60	15 50
Деформации усадки (расширение), %, не менее	+0,04	+0,02	+0,01
Прочность сцепления с бетоном (адгезия), МПа, не менее: - через трое суток - через 28 суток	0,6 1,3	0,6 1,3	0,6 1,0
Марка по водонепроницаемости, W, не менее	W12		

Скрепа М600 инъекционная применяется при ремонте несущих бетонных и железобетонных сооружений, таких как:

- шахты;
- тоннели;
- плотины;
- фундаменты;
- овощехранилища;
- бетонные доки;
- метрополитены;
- бетонные дамбы;
- насосные станции;
- сооружения ГО и ЧС;
- подземные паркинги
- очистные сооружения;
- подземные сооружения;
- подвальные помещения
- хранилища нефтепродуктов;
- производственные помещения
- гидротехнические сооружения;
- бетонные сооружения, подверженные химическому воздействию;
- бетонные сооружения, подверженные радиационному воздействию;
- хранилища отработанного ядерного топлива.

Упаковка: Пластиковое ведро (20 кг).

Хранение: При поставке в пластиковых ведрах гарантийный срок хранения составляет 12 (двенадцать) месяцев с даты производства при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки. Допускается хранение в помещениях любой влажности и при температуре от -60°С до +50°С.

Транспортирование допускается всеми видами транспорта.

Скрепа М600 инъекционная v.07 от 27.04.2012

СКРЕПА М600 ИНЪЕКЦИОННАЯ **ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Работы по нанесению материала Скрепа М600 инъекционная выполнять при температуре бетонной поверхности от +5°C и до +35°C.

Подготовка поверхности:

Выполнить устройство шпуров, установить инъекторы, проверить работоспособность растворонасоса и при необходимости провести пробное инъектирование чистой водой. Рекомендуется гидроизолировать трещины, полости для предотвращения вытекания раствора материала Скрепа М600 инъекционная.

Внимание! Перед нанесением материала Скрепа М600 инъекционная промыть заполняемые полости водой под давлением.

Приготовление раствора:

Смешать сухую смесь Скрепа М600 инъекционная с водой в необходимой пропорции согласно таблице 1. Вливать воду в сухую смесь. Рекомендуется смешивать не более 15 кг материала за один раз. Оптимальным является механическое смешивание низкоскоростной дрелью (500-650 об/мин.). В случае ручного смешивания, производить его энергично для достижения однородной консистенции материала. Добавить $\frac{3}{4}$ от расчетного количества сухой смеси, перемешать до получения однородного раствора. Затем добавить остатки сухой смеси и продолжить смешивание. Изначально материал имеет высокую вязкость, которая уменьшается по мере смешивания. Смешивать в течение 5 минут до образования пластичной однородной массы.

Таблица 1.

Консистенция	Пластичная	Пластично-жидкая	Высокотекучая
Расход воды на 1 кг	0,25 л	0,3 л	0,4 л

Внимание! Необходимо тщательно измерить объем воды. Повторное добавление воды в приготовленный раствор не допускается. Не смешивать больше материала, чем можно нанести за 160-240 минут в зависимости от консистенции раствора.

Нанесение:

Использовать растворонасосы, предназначенные для цементных растворов, типа НДМ-20 или другой. Приготовленный раствор инъектировать согласно инструкции по эксплуатации насоса и проекта производства работ. Давление при инъектировании 3-8 атм. Инъекция раствора в вертикальные полости производится снизу вверх. После инъектирования оборудование промыть водой. Затвердевший и набравший прочность материал можно удалить только механическим способом.

Расход материала: при В/Ц=0,25 плотность готовой смеси 1,85-2,00 кг/1 дм³, расход сухой смеси 1,70 кг на 1 дм³ (1л) в полости строительной конструкции. При В/Ц=0,30 плотность готовой смеси 1,80-1,90 кг/1 дм³, расход сухой смеси 1,60-1,65 кг на 1 дм³ (1л) полости в строительной конструкции. При В/Ц=0,40 плотность готовой смеси 1,70-1,80 кг/1 дм³, расход сухой смеси 1,50 кг на 1 дм³ (1л) полости в строительной конструкции.

Заполненные раствором материала Скрепа М600 инъекционная элементы конструкции защищать от механических воздействий и температур ниже +5°C в течение 3-х суток.

Меры предосторожности:

Работы производить в резиновых перчатках. Смесь содержит портландцемент, раздражает глаза и кожу. При контакте с водой образуется щелочь. Во время смешивания и нанесения избегайте попадания в глаза. В случае попадания в глаза промыть водой и вызвать врача.

Гарантия производителя:

Производитель гарантирует соответствие произведенных материалов требованиям соответствующих ТУ, а также всех современных норм и стандартов. Производитель гарантирует, что материалы содержат все компоненты в их соответствующей пропорции. Применение материалов должно осуществляться в строгом соответствии с Инструкцией производителя.

Скрепа М600 инъекционная v.07 от 27.04.2012