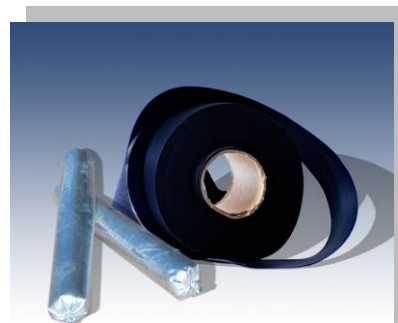


### Система ПенеБанд

#### Назначение, описание

Система для гидроизоляции деформационных швов (температурных, осадочных, антисейсмических и усадочных) состоящая из:

- эластичной ленты «ПенеБанд»;
- однокомпонентного клея «ПенеПокси», который при полимеризации превращается в эластичный материал, имеющий высокую адгезию к поверхности строительной конструкции и ленте.



#### Преимущества

- Высокая эластичность ленты и клея;
- Высокая адгезия клея к бетону, металлу, пластику;
- Возможность монтажа системы на влажную поверхность и под водой;

#### Свойства

- Долговечность и химическая стойкость всех компонентов системы;
- Материалы устойчивы к воздействию ультрафиолета;
- Материалы не токсичны и экологически безопасны.

#### Технические характеристики

##### 1. Лента «ПенеБанд» («PeneBand»)

Наименование показателя	ПенеБанд
Толщина, мм	1,2
Длина рулона, м	25
Ширина, мм	500
Прочность при разрыве, МПа, не менее	7
Относительное удлинение при растяжении, % не менее	400
Температура эксплуатации, °С	-50...+80

##### 2. Клей «ПенеПокси» («PenePoxu»)

Наименование показателя	ПенеПокси
Цвет	черный
Консистенция	пастообразная
Прочность при разрыве, МПа	2,5±0,5
Относительное удлинение при растяжении, %	400±50
Адгезия к бетону, МПа	1,2±0,4
Глубина полимеризация за 24 часа, мм	3
Время пленкообразования, ч	0,5
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	1500±50
Динамическая вязкость, при 20 °С, Па·с	1500
Температура эксплуатации, °С	-50...+80

#### Упаковка

- Лента «ПенеБанд» – рулон 25 м;
- Клей «ПенеПокси» – файл-пакет 600 мл.

#### Хранение

- Клей «ПенеПокси» – 12 месяцев с даты производства при хранении в заводской, неповрежденной закрытой упаковке в сухом помещении при температуре от -50 °С до +80 °С;
- Лента «ПенеБанд» - без ограничений.

#### Транспортирование

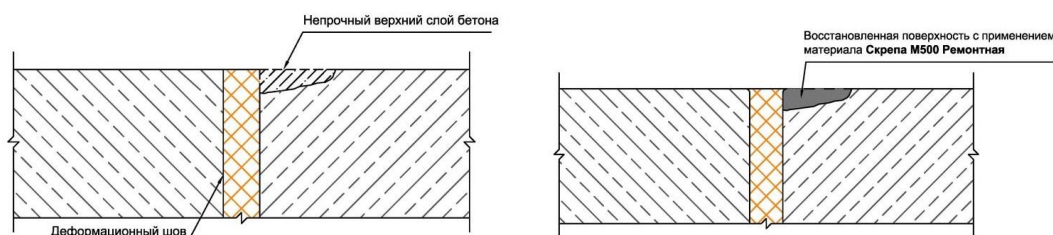
Допускается всеми видами транспорта

## ТЕХНОЛОГИЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ

Работы выполнять при температуре поверхности конструкций от **+5°C** и до **+35°C**.

### **Подготовка поверхности**

- Фрагменты бетонного основания недостаточной прочности необходимо удалить механическим способом (струей воды, гидropескоструйной очисткой, применением торцевой алмазной фрезы и т.п.). Перед нанесением бетонная поверхность должна быть тщательно очищена от любых загрязнений до структурно прочного бетона;
- Неровные участки бетонной поверхности, препятствующие плотному прилеганию гидроизоляционной ленты, должны быть восстановлены ремонтным составом высокой прочности (например, Скрепа М500 ремонтная);
- При наличии напорных течей через деформационный шов устранить их с помощью быстросхватывающихся материалов Пенеплаг или Ватерплаг;
- Течи с обильным притоком воды устранить с помощью материалов ПенеПурФом НР или ПенеПурФом Р;
- При выполнении работ против давления воды рекомендуется заполнить полость деформационного шва эластичной полиуретановой смолой ПенеПурФом 1К;
- С целью обеспечения высокой адгезии клея Пенепокси к бетонной поверхности на ранних сроках, а так же удобства его нанесения, по возможности, бетонную поверхность следует просушить.

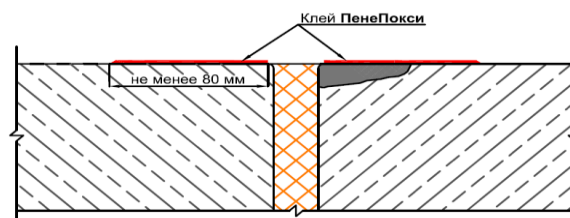


### **Выбор ленты**

- Выбор ширины ленты зависит от ширины шва и предполагаемой величины деформации шва;
- Если данные о характере и размерах возможных деформаций шва отсутствуют, то необходимо использовать ленту шириной не менее средней ширины шва плюс 200 мм.

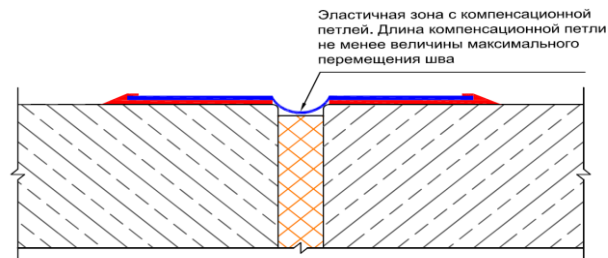
### **Нанесение**

- Клей нанести на подготовленную бетонную поверхность непрерывным ровным слоем с помощью шпателя. Толщина слоя клея должна составлять 2-3 мм, а его ширина с каждой стороны шва/трещины должна быть не менее 80 мм;
- На влажную поверхность клей наносить с усилием вдавливая в поверхность для вытеснения воздуха и воды.

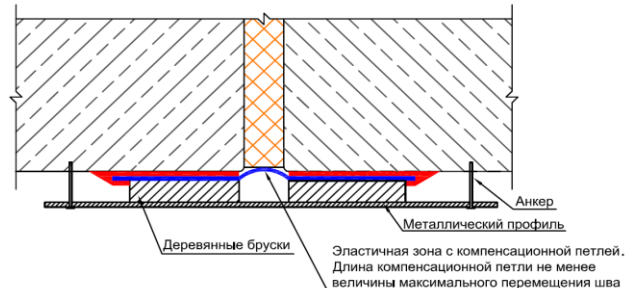


### **Укладка ленты**

- Уложить гидроизоляционную ленту на клей сформировав её петлей в зоне шва (см. рисунок) и плотно прокатать её (например, пластиковым валиком) до полного удаления воздуха. Клей должен выдавиться по бокам ленты на 5 -7 мм;
- Зашпатлевать края ленты выдавившимся клеем;
- Ленты склеивать между собой внахлест, при этом конец одной ленты должен заходить на другую не менее чем на 100 мм;



- Необходимо обеспечить сильное прижатие ленты к основанию не менее чем на 24 часа любым удобным способом;



- Расход клея- 400 - 600 мл/м.п.

### **Меры предосторож- ности**

Работы следует производить в резиновых перчатках и защитных очках. В закрытых помещениях необходимо обеспечить вентиляцию. Во время нанесения избегать попадания в глаза, на кожу и открытые раны. В случае попадания в глаза промыть водой и обратиться к врачу.

### **Охрана окружающей среды**

Клей в незатвердевшем состоянии приводит к загрязнению воды, поэтому запрещается утилизировать его в грунт, канализацию. Необходимо дождаться отверждения остатков материала, после чего продукт можно утилизировать как строительные отходы.

### **Гарантия производителя**

Проведение работ по монтажу системы ПенеБанд должны осуществляться строго в соответствии с данными рекомендациями или под наблюдением опытного специалиста. Производитель гарантирует, что производимые материалы не имеют дефектов, отвечают сформулированным стандартам и содержат все компоненты в их соответствующей пропорции. Гарантия распространяется на качество произведенного материала, но не на его применение без контроля представителя фирмы-производителя.